

CNC T-1000

CNC T-1000/80

CNC T-1000/125

ELECTRONIQUE :

- CNC dédié avec contrôle simultané sur 3 axes inclus la tour

LOGICIELS :

- ISO graphique et automatique avec PC de programmation

ENVELOPPE :

- Avec porte basculante et prise inter verrouillée

MANIPULATION DES AXES :

- Recirculation de billes vis 15 mm de diamètre 5 mm épinglage

GUIDES :

- Acier prismatique

INTERFACE :

- Port Ethernet 100 Mbits

ENSEMBLE D'OUTILS :

- Automatique avec capteur

ACCESSOIRES :

- toutes les trouses d'outils, accessoires et manuels

CERTIFICATIONS :

- Construit en pleine conformité avec la Directive 98/37/CE relative aux machines et ses modifications ultérieures 2006/42/ce



Le modèle de tour CNC T-1000 est le résultat d'une étude attentive visant à la réalisation d'une machine souple, précise et économique conçue pour la formation technique et professionnelle.

Contrôlé et géré par un PC équipé du logiciel spécial avec la norme ISO langue qui émule le fonctionnement réel d'une CNC industriel complet.

La puissance de traitement de la PC et la souplesse d'utilisation du logiciel, effectuer des travaux de toute nature et de la complexité avec une efficacité didactique égale à machines CNC traditionnelles.

Malgré sa petite taille, que le modèle T-1000 CNC est entièrement compatible avec les normes de l'industrie, assurant à bord de toutes les opérations de reproduire exactement l'opération typique comme sur beaucoup plus grand et cher machines CNC.

Le composant électrique, électronique et mécanique utilisés sont tous de haute qualité et adapté pour une utilisation intensive.

La machine est construite selon le règlement sur la sécurité internationale et de nombreuses mesures constructives à protéger activement l'opérateur.

Grâce à l'évolutivité complète, vous pouvez connecter la machine CNC à tous les systèmes de CAO/FAO ou intégrer cette machine avec systèmes CIM ou FMS.

Livré avec un panneau de contrôle émulé sur un PC et complète du logiciel, tourelle de changement rapide avec système de refroidissement manuel et automatique, les systèmes de lubrification, poignée manuelle, couvertures de protection, tableau, trouses d'outils, manuels techniques et didactique, pour une utilisation immédiate et facile.



CNC T-1000

CNC T-1000/80

CNC T-1000/125

- Connectable aux systèmes CAD-CAM et facilité d'intégration avec les systèmes de CIM/FMS
- Simulation dynamique de graphiques 2D couleur & 3D
- Paramètres de mot de passe de protection et de machine
- DISTANCE entre pointes : 250 mm
- TOURNANT diamètre max : 100 mm
- CÔNE de broche : 30 mm
- VITESSE DE ROTATION DE BROCHE :
- 0 à 1500 tr/min se poursuit, avec vitesse de coupe constante
- ALIMENTATION : 230V monophasé
- PUISSANCE installée: 1, 5kW
- DIMENSIONS : 1200x690x650mm



Sa petite taille et les solutions adoptées pour améliorer la validité pédagogique, rendent immédiatement compréhensible aux étudiants les processus qui peuvent être effectués à bord et d'apprennent la programmation.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| | CNC T-1000/80 | CNC T-1000/125 |
|--|----------------------------|-------------------------------|
| DIAMÈTRE DE BROCHE | 80mm | 125mm |
| MOTEUR DE BROCHE | CA Brushless 0,4kW | CA Brushless 0,75kW |
| COUPLE NOMINALE/MAXI (MOTEUR DE BROCHE): | 1,3N.m / 4,8N.m | 2,4N.m / 7,5N.m |
| AXE MOTEUR : | pas à pas 110N.cm | |
| RÉSOLUTION ÉLECTRONIQUE: | 0.006mm | |
| RÉPÉTABILITÉ: | +/- 0,05mm | |
| VITESSE D'AXE RAPIDE: | 2000mm/min | |
| GLISSIÈRE LONGITUDINALE (axe Z): | 65mm | |
| GLISSIÈRE TRANSVERSAL (X-axis): | 250mm | |
| TOURELLE PORTE-OUTILS: | 2 configurations manuelles | 4 configurations automatiques |
| POIDS: | 100Kg env. | 110Kg env. |

Les options disponibles ainsi que la documentation complète fournis permettent d'atteindre des résultats d'apprentissage très ambitieux, rapidement et pour un coût très compétitif.



(Caractéristiques et données techniques susceptible de modifications sans avis)