

## CNC F-150

- Dotato di controllo emulato FANUC su PC
- Pannello di comando CNC FANUC emulato con interfaccia PC e Tastiera industriale
- Bancale inclinato 45°
- Viti a ricircolo di sfere asse X-Y-Z diam. 16mm passo 5mm
- Cambio utensili automatico a 6 posizioni (OPZIONE)
- Mandrino con velocità a variazione continua
- Ingombro macchina ridotto
- Alta affidabilità
- Sistema di lubrificazione centralizzata
- Alimentazione 230 V
- Slitte assi con riporto in turcite tipo "B"
- Completo di utensili morsa ed accessori
- Completo di manuali
- Collegabile a sistemi CAD-CAM
- Possibile inserimento in sistemi CIM/FMS



### La fresatrice a controllo numerico modello CNC F-150

è il risultato di un attento studio finalizzato alla realizzazione di una macchina flessibile, precisa ed economica da destinarsi alla formazione tecnica e professionale.

Nonostante le ridotte dimensioni, il modello CNC F-150 è pienamente aderente agli standard industriali garantendo operazioni a bordo macchina che riproducono esattamente l'operatività tipica di fresatrici CNC decisamente più grandi e costose.



I componenti meccanici, elettrici ed elettronici utilizzati sono tutti di alta qualità, idonei per un uso intenso e continuativo. La macchina è realizzata secondo le vigenti norme di sicurezza internazionali e molti accorgimenti costruttivi proteggono attivamente l'operatore.

Grazie alla completa espandibilità, è possibile connettere la macchina a qualsiasi sistema CAD-CAM o integrare questa macchina in sistemi CIM o FMS. Fornito con pannello di comando CNC "FANUC emulato" con interfaccia PC e completo di tastiera industriale dedicata e software, torretta portautensili con cambio rapido manuale, impianto di refrigerazione automatica, impianto di lubrificazione, morsa manuale, carenatura di protezione, tavolo di appoggio, kit di utensili, manuali tecnici e didattici per un'immediata messa in funzione.

Le sue dimensioni ridotte e le soluzioni adottate per migliorare la validità didattica, rendono immediatamente comprensibile agli studenti i processi che possono essere eseguiti a bordo ed imparare la programmazione.



## CNC F-150

### PROGRAMMAZIONE:

Controllo Numerico FANUC emulato su PC completo di tastiera industriale dedicata e software

- Programmazione standard formato ISO come da CNC FANUC
- Interpolazioni lineari e circolari
- Cicli di lavorazione
- Funzioni G & M complete
- Sottoprogrammi
- Segnalazione automatica errori
- Controllo simultaneo assi X, Y e Z
- Esecuzione ciclo automatico o blocco-blocco
- Archiviazione programmi su Hard Disk
- Compensazione utensili
- Offset pezzo ed utensili : nr.16
- Simulazione dinamica grafica colore 2D & 3D
- Password protezione macchina e parametri



### CARATTERISTICHE TECNICHE

Area utile di lavoro:

- Corsa asse X: 225 mm
- Corsa asse Y: 150 mm
- Corsa asse Z: 115 mm
- Distanza tra tavola e naso mandrino: 70-185 mm

Mandrino principale

- Velocità mandrino: 150 - 4000 giri/min-1
- Attacco mandrino: BT 30

Tavola

- Dimensioni tavola: 360x132mm

Avanzamento

- Avanzamento rapido asse X-Y-Z: 1,2 m/min
- Velocità d'avanzamento asse X-Y-Z: 0-1200 mm/min

Potenze installate

- Potenza motore azionamento principale: 0.76 kW
- Assorbimento totale: 1 kVA
- Tensione d'alimentazione: 230 V monofase

Precisioni

- Ripetibilità: 0,005mm
- Precisione posizionamento: 0,010mm

Magazzino utensili (OPZIONE)

- Tipo automatico a 6 posizioni
- Dimensione max utensile 16 mm
- Motore AC bidirezionale

Dimensioni e peso

- Dimensioni: 1000x575x650 mm
- Peso: 170 kg

Le opzioni disponibili unitamente alla completa manualistica in dotazione permettono di conseguire risultati formativi molto ambiziosi, in tempi contenuti ed a costi molto competitivi.



(Caratteristiche ed estetica possono variare senza preavviso)